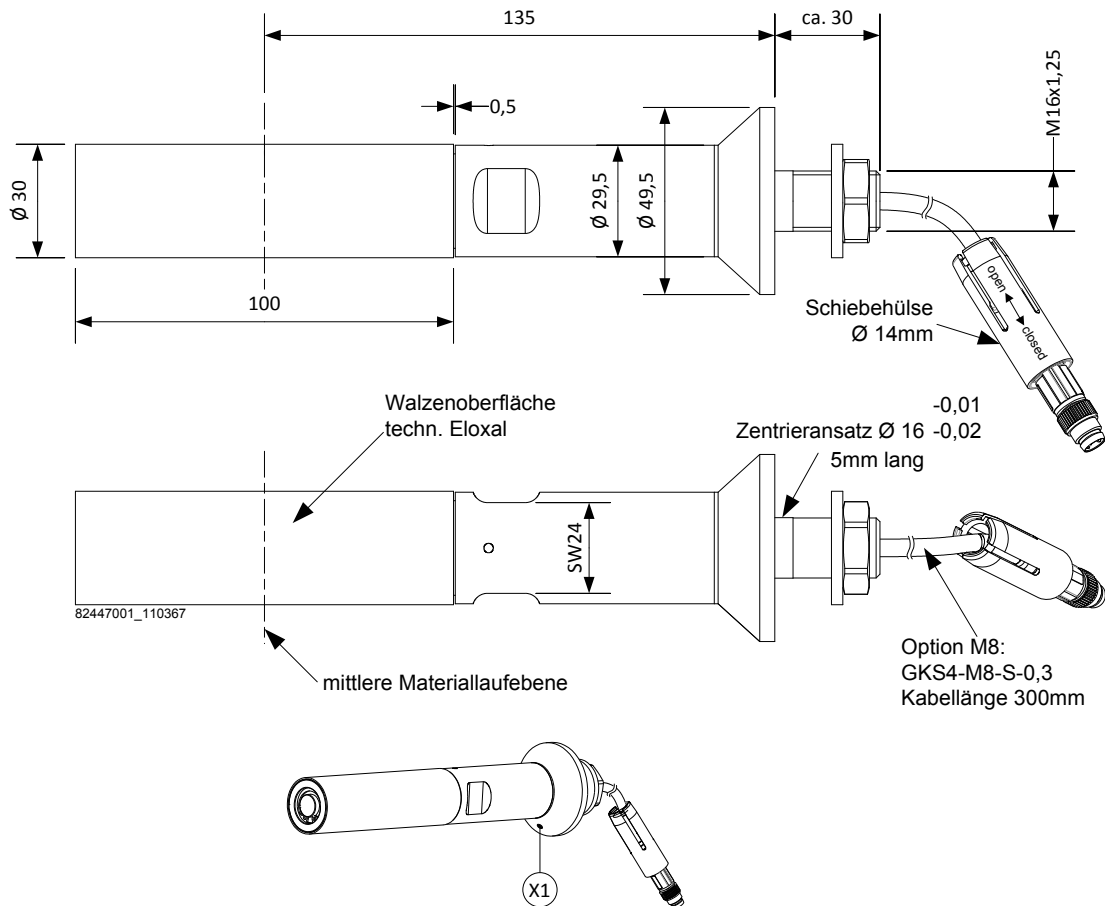


Maßzeichnung



Alle Maßangaben in mm

X1: roter Punkt markiert die Lage der Messachse

Darstellung zeigt Option M8 (Kabelstecker mit M8 Schraubgewinde)

Bestellschlüssel

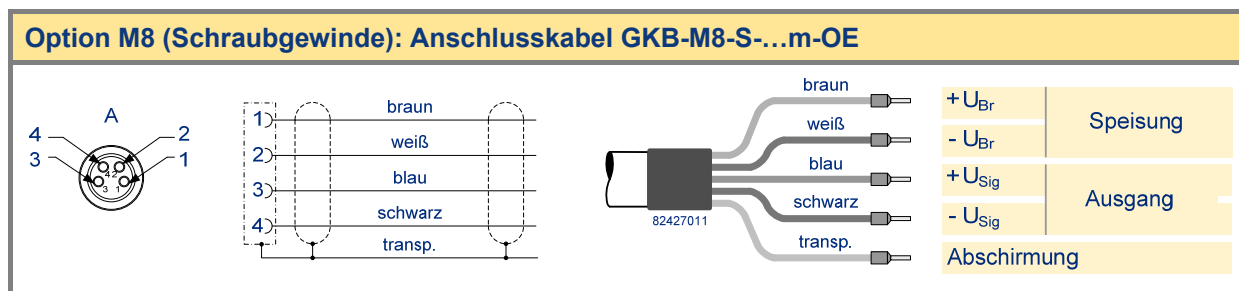
	NWS	BG1	- 100/30	- 30	- M8
Sensortyp					
Baugröße					
Ballenlänge / Durchmesser der Messwalze [mm]					
Nennmesskraft [N]					
Steckeranschluss	Option: M8 (M8 Schraubgewinde)				

Technische Daten

Nennmesskraft (F_N)	N	30
Nennkennwert	mV/V	1,5
Kennwerttoleranz	%	$< \pm 0,2$
Genauigkeitsklasse		0,1
max. Speisespannung	V	12
Referenzspeisespannung	V	10
Eingangswiderstand	Ω	350 ± 3
Ausgangswiderstand	Ω	350 ± 1
Isolationswiderstand	GΩ	> 10
Nenntemperaturbereich	$^{\circ}\text{C}$	5 ... 50
Erweiterter Temperaturbereich (OPTION)	$^{\circ}\text{C}$	-10 ... 70
Gebrauchstemperaturbereich	$^{\circ}\text{C}$	-10 ... 70
Lagertemperaturbereich	$^{\circ}\text{C}$	-30 ... 70
Referenztemperatur	$^{\circ}\text{C}$	23
Temperatureinfluss pro 10 K		
- auf den Nullpunkt	% F_N	$< \pm 0,1$
- auf die Kalibrierung	% F_N	$< \pm 0,15$
Kriechen über 30 Minuten	% F_N	$< \pm 0,05$
lineares Ausgangssignal bis (#1)	% F_N	ca. 125
mech. Überlastsicherung wirksam ab (#1)	% F_N	ca. 140
überlastsicher (#1)	% F_N	800
max. Grenzquerbelastung (#1)	% F_N	200
Auslenkung bei Nennmesskraft (#1)	mm	$0,07 \pm 20\%$
typ. Eigenfrequenz des Sensors	Hz	220 (mit montierter Messwalze)
Gewicht	g	ca. 650
Schutzart		IP 50
Sensorgehäuse und Mutter		rostfreier Stahl
Anschlusskabel		0,3m lang, flexibel, geschirmt 4 x 0,25mm ² , Gesamt \varnothing 4,7 mm
Steckverbinder		Stecker, gerade, M8 Schraubgewinde

(#1) bezogen auf die mittlere Materialaufebene

Anschlussbelegung



Technische Änderungen vorbehalten. © 2022 by Honigmann

Honigmann Industrielle Elektronik GmbH • In den Weiden 20 • D-58285 Gevelsberg • ☎ +49-2332-55115-0 • 📠 +49-2332-55115-99