

Elektromotorischer Abwickelstand LW 400

mit integrierter Schutzlinerauswicklung, für 3M Tape auf kreuzgespulten Rollen

Allgemeine Information

Das Streben nach immer größeren Lauflängen bei der Verarbeitung von Klebebandrollen, die stetig wachsenden Ansprüche an die Qualität der Produkte, sowie neue Materialien und Produktionsverfahren erfordern für eine hohe Prozeßsicherheit eine genau kontrollierte Klebebandzugkraft.

Das Lieferwerk LW 400 ist eine Kombination aus moderner Regelungs- und Antriebselektronik, innovativer Sensorik sowie hochwertiger Mechanik.

• Verwendung

Das Lieferwerk LW 400 dient dazu, kreuzgespulte **3M** Klebebandrollen zugkraftgeregelt anzutreiben und das Klebeband unabhängig von der Liniengeschwindigkeit

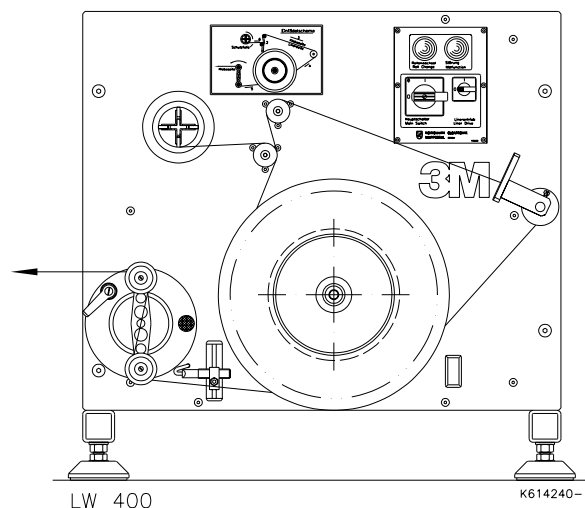
- materialschonend
- mit konstanter Zugkraft (transientenfrei - ohne Zugkraftspitzen)
- **unidirektional** (Variante LW 400 **U**) oder
- **bidirektional** (Variante LW 400 **B**)

in eine Produktionslinie einzuspeisen und dabei

- den Schutzliner auszuwickeln.

Die gewünschte Linienzugkraft ist im Bereich von 50 ...170 cN einstellbar, auch **online** im laufenden Betrieb.

Zur Ablesung und Einstellung der Zugkraft dient eine Linear-Skala mit direkter Anzeige.



HONIGMANN Industrielle Elektronik GmbH
Krebsstr. 2-8 • 42289 Wuppertal

Tel : +49-202-622026 • Fax: +49-202-63568 • eMail: info@honigmann.com

• **prinzipielle Funktion der Zugkraftregelung**

Die Klebebandrolle wird über ein Dehnspannfutter aufgenommen und elektromotorisch angetrieben.

Über eine Tänzerschwinge wird das Klebeband der Produktionslinie zugeführt.

Die Materialführung durch die Schwinge erfolgt S-förmig.

Die Tänzerschwinge ist durch eine massearme, mittig drehgelagerte Strebe aufgebaut, welche endseitig zwei leichtlaufende Umlenkrollen trägt.

Zur Erzeugung der Linienzugkraft wird die Schwinge mit einem einstellbaren, definierten Drehmoment beaufschlagt.

Die Winkellage der Schwinge wird kontinuierlich elektronisch zur Regelung des Spannfutterantriebs ausgewertet.

Die Regelung der Linienzugkraft erfolgt **stets** präzise, sollwertgenau und **ohne** bleibende Regelabweichung, unabhängig von

- der Liniengeschwindigkeit
- dem Klebebandrollendurchmesser bzw. -gewicht
- der Klebebandtype und -breite

• **Ausführung**

- als einzeln aufzustellendes Tischgerät oder
- als Einbaumodul zur direkten Integration in eine Maschine
- als **unidirektionale** oder **bidirektionale** Variante

• **Aufbau / Beschreibung**

- massive, eloxierte Aluminium-Frontplatte als Baugruppenträger
- geschlossener, stabiler Schaltkasten für Elektronik und Antriebstechnik
- massearme Umlenkrollen und Tänzer
- stufenlos einstellbare Linienzugkraft 50 ... 170 cN
- integriertes Bedientableau (Ein-/Aus-Schalter, Störmeldung, Meldung Rollenwechsel)
- Störmeldung - drahtbruchsicher, Tänzerendlage, Elektronikstörung (Leuchte + potentialfreier Kontakt)

• **Umlenkrollen**

- aus Aluminium, mit zylindrischer Lauffläche
- Lauffläche antihafbeschichtet
- sehr massearm
- mit Präzisions-Leichtlaufagertechnik

• **Aufnahme Klebebandrolle**

- handbetätigtes Dehnspannfutter
- komfortable Schnellspannfunktion, spielfreie Spannung mit taktilem Spannrückmeldung
- motorisch angetrieben

- **Wartung**

langlebige, hochwertige und im wesentlichen wartungsfreie Ausführung aller eingesetzten Komponenten

- **Netzanschluß**

einphasig, 230 V, 50 Hz (optional 115 V, 50/60 Hz)

- mittels Kaltgerätestecker oder
- über eine Basisklemmenleiste im Schaltkasten

- **Inbetriebnahme**

- Plug and Play Technologie
- sehr einfach bedienbar

- **Zusammenfassung**

Der Einsatz des LW 400 sichert dem Anwender bzw. dem Maschinenbauer einen enormen Wettbewerbsvorsprung;
das kompakte und preislich attraktive Gerät bietet erstmalig die Basis für:

- maximales Ausnutzen der **3M**-Klebebandtechnologie
- prozeßsicheres und materialschonendes Produkthandling
- rezeptgesteuerte Vorgabe der Klebebandzugkraft
- schnellen Sortenwechsel, minimierte Stillstandszeiten
- kontrollierte, sichere Verarbeitung von kreuzgespulten **3M**-Klebebandrollen mit großer Materialkapazität.

Technische Daten LW 400

Verfügbare Ausführungen	als Tischgerät oder Einbaumodul
Aufbau	kompaktes, stabiles Metallgehäuse; massive Alu-Frontplatte als Baugruppenträger; rutschfeste Gerüstfüße mit Neigungsausgleich
Farbton Gehäuse	RAL 7032
Abmessungen (B x H x T)	600 x 550 x 760 mm
Gewicht	ca. 45 kg
Netzanschluß	230 V AC / 45-60 Hz / 3 A einphasig
Klebebandtyp	3M-Klebebänder - einseitig / doppelseitig klebend, - kaltklebend / hitzeaktiviert - mit / ohne Schutzliner
Klebebandbreite	4 ... 15 mm (Sonderbreiten möglich)
Abzugsgeschwindigkeitsbereich	0 ... 30 m/min nominal
max. zulässige Rampe des Klebebandabzugs	0,5 m/s^2 (Beschleunigungs- und Bremsrampe)
max. Rampenfrequenz	6 Rampen/min (bei Maximalgeschwindigkeit 30 m/min)
Varianten:	
- LW 400 U : Lieferwirkrichtung	unidirektional (nur liefern)
- LW 400 B : Lieferwirkrichtung (umschaltbar)	unidirektional (liefern) oder bidirektional (liefern und zurückspulen)
Linienzugkraft Klebeband	im Bereich 50 ... 170 cN einstellbar
Aufnahme Klebebandrolle	Kerndurchmesser 6 Zoll, handbetätigtes Dehnspannfutter mit taktilem Spannrückmeldung
Klebebandrollen-Außendurchmesser	bis 300 mm
max. Klebebandrollen-Lauflänge	abhängig von der Klebebandstärke
Klebebandrollenbreite	bis 400 mm
Gewicht der Klebebandrolle	max. 9 kg
Schutzlinerauswicklung	ein-/ausschaltbar drehmomentgesteuerte, vierarmige Haspel
Zugkraft Schutzlinerauswicklung	ca. 250 cN
Abernten des Schutzliners von der Haspel	komfortabel; einfach durch manuelles Abziehen von der Haspel \Rightarrow dies bietet die Möglichkeit zur direkten, sortenreinen Entsorgung des Liners
Schutzart	IP 50
Gebrauchstemperaturbereich	von + 10 °C bis + 35 °C

Aufbau / Beschreibung

- hochwertige Komponenten und langlebige, wartungsarme Technik
- modularer Aufbau mit geschlossenem Schaltkasten für Elektronik und Antriebstechnik
- Auswickelhaspel für Schutzliner mit elektronischer Drehmoment-Regelung
komfortables Abernten des Schutzliners von der Haspel einfach durch manuelles Abziehen ⇒ dies bietet die Möglichkeit zur direkten, sortenfreien Entsorgung des Liners
- massearmer Tänzer mit leichtlaufenden, antihaftbeschichteten Umlenkrollen
- in die Frontplatte integriertes Bedientableau
- optoelektronische Durchmesserabtastung der Klebebandrolle
- Rollenwechselanforderung (Leuchte + potentialfreier Kontakt)
- Störmeldung Tänzer (Leuchte + potentialfreier Kontakt)
- ausführliche Betriebsanleitung in deutscher, englischer oder französischer Sprache
- CE-Test incl. EMV*-Prüfung

* elektromagnetische Verträglichkeit

Diese Information beschreibt das Gerät nur in allgemeiner Form und nicht in Bezug auf spezielle Anwendungen. Stimmen Sie bitte stets Ihre Anwendung mit unseren Applikationsingenieuren ab.

Nachdruck - auch auszugsweise oder in Fremdsprachen - nicht gestattet

Technische Änderungen vorbehalten